

«ФОНД «СЭТ»

МОТОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Инструкция по проверке

ШБНИ.671000.001 И21

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Содержание

Введение.....	3
1 Указания мер безопасности	4
2 Вспомогательные технические данные	5
3 Требования к рабочему месту.....	6
4 Перечень проверок.....	7
5 Проверка внешнего вида	8
6 Сопротивление изоляции	9
7 Индуктивность	10
8 Сопротивление постоянному току	12
9 Завершение испытаний.....	13

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Из	Лис	№ докум.	Подп.	Дат
Разраб.		Захаров		
Пров.				
Н.				
Утв.				

ШБНИ.671000.001 И21

Моточные изделия
Инструкция по проверке

Лит.	Лист	Листов
	2	14

Введение

1 Настоящая инструкция предназначена для проведения приёмосдаточных (далее - ПСИ) испытаний мотоциклов, входящих в состав зарядного устройства ШБНИ.436337.002:

- ШБНИ.671128.001 – трансформатор основной;
- ШБНИ.671331.002 – дроссель корректирующий;
- ШБНИ.671331.003 – дроссель фильтрующий;
- ШБНИ.671342.002 – дроссель;
- ШБНИ.671342.003 – дроссель выходной.

2. Испытания производят в условиях предприятия-изготовителя перед установкой мотоциклов в зарядное устройство ШБНИ.436337.002.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ШБНИ.671000.001 И21					Лис
										3
Из	Лис	№ докум.	Подп.	Дат						

4 Перечень проверок

4.1 Проверки точных изделий проводят в объеме, предусмотренном таблицей 2

Таблица 2

Характеристика	Требования
1 Внешний вид:	
- дроссель	ШБНИ.671342.002 СБ
- дроссель фильтрующий	ШБНИ.671331.003 СБ
- дроссель корректирующий	ШБНИ.671331.002СБ
- дроссель выходной	ШБНИ.671342.003 СБ
- трансформатор основной	ШБНИ.671128.001 СБ
2 Сопротивление изоляции	п. 6
2 Индуктивность	п. 7
3 Сопротивление постоянному току	п. 8

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ШБНИ.671000.001 И21	Лис
						7
Из	Лис	№ докум.	Подп.	Дат		

5 Проверка внешнего вида

5.1 Внешний вид моточных изделий, перечисленных в таблице 2, проверяют с помощью визуального контроля. Проверку производят на соответствие сборочным чертежам.

5.2 При проверке обращают внимание на качество намотки проводников, внешний вид паяных соединений, наличие метки (ключа), качество лужения и разделки выводов, качество крепления выводов нитками, качество наложения наружной изоляции, наличие изоляционной трубки на выводах.

5.2.1 При проверке дросселя ШБНИ.671342.002 и основного трансформатора ШБНИ.671128.001 контролируют правильность удаления выводов, в соответствии с указаниями на сборочных чертежах.

5.3 При отсутствии видимых дефектов можно приступить к другим проверкам.

5.3.1 Если при визуальном контроле моточного изделия выявлены дефекты, его возвращают на производство.

Инев. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подп. и дата	ШБНИ.671000.001 И21					Лис
										8
Из	Лис	№ докум.	Подп.	Дат						

6 Сопротивление изоляции

6.1 Сопротивление межобмоточной изоляции основного

трансформатора ШБНИ.671128.001 измеряют с помощью измерителя сопротивления изоляции Fluke 1507, подключая щупы прибора к выводам 2, 4 (или 1, 3)

ВНИМАНИЕ! В режиме измерения сопротивления изоляции не допускается подключать щупы прибора к выводам 1,2 (или 3,4).

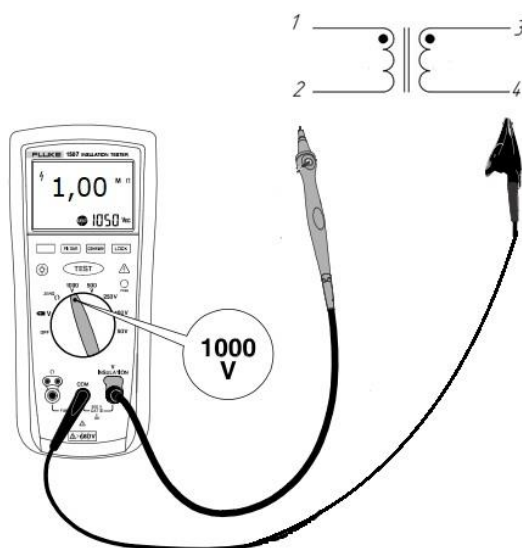


Рисунок 1 Измерение сопротивления межобмоточной изоляции трансформатора

6.2 При сопротивлении изоляции не менее 1 Мом, трансформатор считают исправным и переходят к выполнению оставшихся проверок (см. таблицу 2).

6.2.1 При меньшем значении сопротивления изоляции трансформатор возвращают на производство.

6.3 Для измерения сопротивления изоляции дросселя его помещают в между губок пистолетной струбины, а щупы измерителя сопротивления изоляции Fluke 1507 подключают к одному из выводов 1 или 2 дросселя (см. рисунок 2).

6.4. При сопротивлении изоляции не менее 1 Мом, дроссель считают исправным и переходят к выполнению оставшихся проверок (см. таблицу 2).

6.4.1 При меньшем значении сопротивления изоляции дроссель возвращают на производство.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	
Име. № подл.	

ИЗ	Лис	№ докум.	Подп.	Дат

ШБНИ.671000.001 И21

Лис

9

7 Индуктивность

7.1 Для измерения индуктивности дросселей щупы измерителя индуктивности *PL* типа MS5308 подключают к выводам 1, 2 дросселя *L* (рисунок 2).

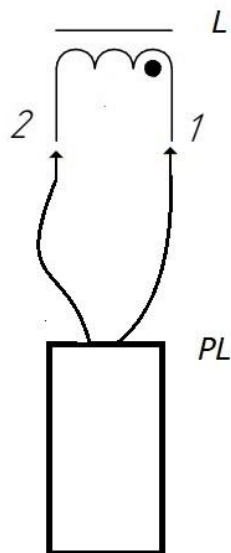


Рисунок 2 Схема измерения индуктивности дросселей

7.5 При помощи переключателя «*FUNC*» переводят прибор в режим измерения индуктивности, а при помощи кнопки выбора частоты измерения «*FREQ*» устанавливают частоту измерения 100 кГц.

7.6 Результат измерения индуктивности дросселей должны соответствовать значениям, приведенным в таблице 3.

Таблица 3

Моточное изделие	Индуктивность, <i>L</i>
ШБНИ.671342.002 Дроссель	$16,218 \geq L$, мкГн $\geq 14,688$
ШБНИ.671331.003 Дроссель фильтрующий	$191 < L$, мкГн < 210
ШБНИ.671331.002 Дроссель корректирующий	$L > 6,2$ мГн
ШБНИ.671342.003 СБ Дроссель выходной	$114 > L$, мкГн > 104

7.7 При получении результатов, соответствующих значениям, приведенным в таблице 3, проверяемые дроссели считают исправными и переходят к следующей проверке (см. п. 8).

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Из	Лис	№ докум.	Подп.	Дат
----	-----	----------	-------	-----

ШБНИ.671000.001 И21

Лис

10

7.7.1 При несоответствии полученных результатов измерения приведенным в таблице 3, дроссели бракуют и передают на производство.

7.8 Трансформатор основной ШБНИ.671128.001 (рисунок 3) имеет две обмотки – первичную (выводы 1, 2) и вторичную (выводы 3, 4).

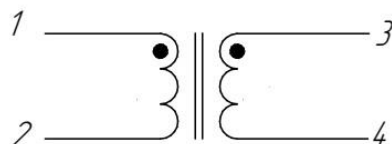


Рисунок 3 Схема трансформатора ШБНИ.671128.001

7.8 Измерение индуктивности обмоток трансформатора выполняют поочередно, подключая щупы измерителя индуктивности *PL* типа MS5308 сначала к выводам 1, 2, а затем к выводам 3, 4 (см. рисунок 1).

7.9 После подключения прибора к выводам обмотки с помощью переключателя «*FUNC*» переводят в режим измерения индуктивности, а с помощью переключателя «*FREQ*» устанавливают частоту измерения равной 10 кГц.

7.10 Результаты измерения индуктивности каждой из обмоток трансформатора должны соответствовать приведенным в таблице 4.

Таблица 4

Обмотки трансформатора	Индуктивность, <i>L</i>
Первичная (выводы 1, 2)	6,987 > <i>L</i> , мГн > 4,192
Вторичная (выводы 3,4)	775 > <i>L</i> , мкГн > 465

7.11 При получении результатов измерения индуктивности обмоток соответствующим значениям, приведенным в таблице 4, проверяемые трансформаторы считают исправными и переходят к следующей проверке (см. п. 8).

7.11.1 При получении результатов измерения индуктивности обмоток, не соответствующих значениям, приведенным в таблице 4, проверяемые трансформаторы считают неисправными и возвращают на производство.

Интв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Интв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

ИЗ	Лис	№ докум.	Подп.	Дат	ШБНИ.671000.001 И21	Лис
						11

9 Завершение испытаний

9.1 При получении положительных результатов испытаний по пп. 6, 7 и 8 на мотоциклетное изделие наклеивают пленку Tesalazer 6930 с предварительно нанесенным на неё заводским номером, а затем покрывают место наклейки пленки на плату лаком эпоксиуретановым УР-231.

9.2 В журнале учета произвольной формы указывают дату и результат испытаний (годен/не годен), фамилию специалиста их проводившего. В журнале должна быть подпись специалиста, проводившего проверки и заводской номер платы.

9.3 При получении отрицательных результатов испытаний заводской номер мотоциклетному изделию не присваивают, а само изделие передают на производство для определения возможности его ремонта и повторного предъявления на испытания.

9.4 При повторных отрицательных результатах испытаний мотоциклетное изделие бракуют, наносят надпись «брак» с указанием даты, после чего направляют в изолятор брака.

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	ШБНИ.671000.001 И21					Лис
										13
Ине.	Лис	№ докум.	Подп.	Дат						

